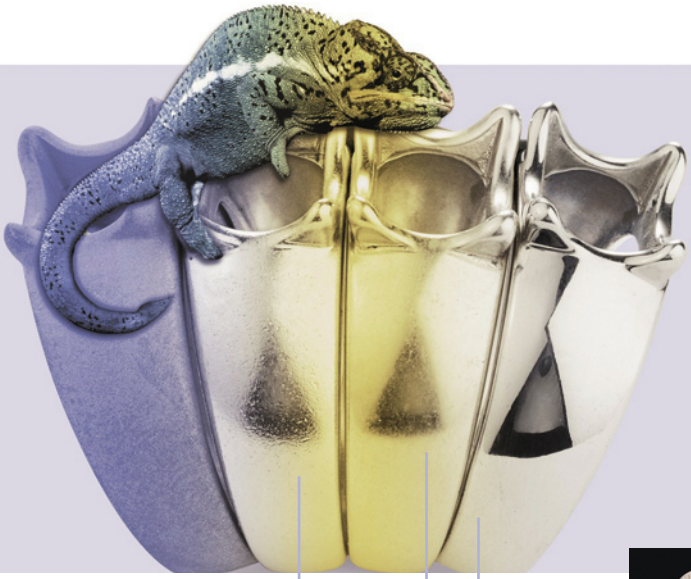
OTEC
PRÄZISIONSFINISH



НОВИНКА

ECO MAXI

Уникальность, многофункциональность, компактность в одной установке

3 1 ТРИ вида обработки на ОДНОЙ установке

«Ноу-хау»

Модульная конструкция ECO-Maxi дает возможность варьировать технологические процессы обработки.

Возможность менять барабаны позволяет быстро приспособить установку к индивидуальным требованиям каждого отдельного производства и быстро варьировать процессы обработки:

- магнитная полировка;
- мокрая шлифовка и/или мокрая полировка;
- сухая шлифовка и/или сухая полировка;
- или несколько циклов обработки.

Рентабельность

Великолепное качество обработки без трудоемкой, требующей больших временных затрат ручной обработки. ECO-Maxi всегда окупит себя, независимо от того, используете ли вы ее для одного технологического процесса или для нескольких. Основной задачей при разработке и производстве этой машины было получение значительной экономии средств и материалов в процессе обработки поверхностей. Об этом свидетельствует также невысокая цена установки в сравнении с другими машинами подобного назначения.

Шестерни часовых механизмов до и после обработки

С появлением ECO-Maxi мы приблизились еще на один большой шаг к нашей основной цели. Теперь мы можем предоставить производителям реальную возможность сделать их производство в области обработки поверхностей еще более экономичным и рентабельным. Ранее только крупные предприятия могли позволить себе применение на ювелирном производстве высокопроизводительной техники, экономя на этом время и трудовые затраты. Приобретение специального оборудования на каждый технологический процесс было слишком дорого для небольших предприятий, количество необходимых установок слишком велико для их производственных мощностей. Концепция создания ECO-Maxi была прежде всего ориентирована на применение сразу трех различных процессов обработки с использованием одной машины. Это позволит небольшим предприятиям и ювелирным мастерским, сделав небольшие капиталовложения, снизить себестоимость продукции до 60% и увеличить прибыль за счет применения ранее недоступного для них высокотехнологичного оборудования. Это, безусловно, значительная победа на пути повышения рентабельности и экономичности производства.

Увеличьте с нами ваши доходы

Знания, опыт и постоянное стремление к совершенствованию сделали нашу компанию мировым лидером в области обработки поверхностей. Высокотехнологичная современная комплектация наших установок и многократно отработанная технология процессов открывают новые возможности для рентабельной и эффективной работы по обдирке, шлифовке, заглаживанию и полировке поверхностей.

Установка ECO-Maxi от компании OTEC:

- **Используется для разных процессов обработки,** имеет модульную конструкцию.
- **Дает отличные результаты**, качество не уступает ручной обработке.
- **Увеличивает рентабельность производства,** исключает кропотливую ручную обработку, требующую значительных временных затрат.
- **Имеет высокую рентабельность** за счет однократных небольших капиталовложений.
- Выгодно отличается абсолютной надежностью — сделано в Германии.

OTEC PRÄZISIONSFINISH

1

2

3

Магнитная полировка

Магнитная полировка является идеальным подготовительным этапом перед мокрой обработкой и соответственно заменяет электрохимическую обработку. Маленькие стальные иголочки вращаются в рабочем барабане в смеси воды и компаунда. Как сотни маленьких молоточков, иголки с каждым ударом оставляют на поверхности изделия блестящую точку. Результат достигается через 15–30 минут:

- Полностью удаляются следы окисления и остатки формомассы.
- Блеск появляется даже в труднодоступных для обработки областях, например филигрань.

Так как в результате магнитной полировки практически не происходит удаления металла, снять литьевую корку и остатки «наждачки» не представляется возможным. Это можно сделать с помощью мокрой шлифовки.

Мокрая шлифовка

В процессе мокрой обработки изделия вращаются в барабане в вихревом потоке. Из-за разницы массы изделий и частиц наполнителя происходит удаление слоя металла и его вымывание смесью воды и компаунда. Это позволяет избежать трудоемкой ручной обработки, требующей значительных временных затрат. Результат достигается через 3–4 часа.

- Полное удаление следов «наждачки» и литьевой корки.
- Появление чистой и светлой поверхности у изделий.

Мягкое соединение шлифовальных частиц препятствует отверждению поверхности и образованию «апельсиновой корки».

Сухая полировка

Как и при мокрой обработке, изделия двигаются в интенсивном вихревом потоке. Самая мелкозернистая структура сухого наполнителя из скорлупы грецкого ореха обеспечивает щадящее снятие металла в микрообластях. Уже после 2–3 часов предварительной полировки и получаса окончательной полировки с помощью ECO-Maxi достигаются следующие результаты:

- Очень гладкая поверхность.
- Сверкающий блеск, сравнимый с ручной полировкой.
- Не повреждаются камни: бриллианты, цирконы, жемчужины.

Рекомендуемое количество изделий для обработки в ECO-Maxi

	Количество наполнителя	Количество изделий
Магнитная полировка	160 г стальных иголок	ок. 300 г
Мокрая шлифовка	3 кг пластиковых шлифовальных чипсов	ок. 300 г
	или 12 кг полировального материала из нерж. стали	
	или 4 кг фарфорового полировального материала	
Сухая полировка	2,2 кг гранулята ореховой скорлупы	ок. 200 г

В зависимости от формы, удельного и общего веса отдельных изделий количество обрабатываемых изделий может иметь отклонения от рекомендованных в таблице величин..

Технические данные

Существует несколько моделей ECO-Maxi. Одна модель с полной базисной комплектацией для всех трех процессов обработки и три модели с базисной комплектацией для каждого процесса обработки в отдельности.

Простая смена барабанов примерно за 10 секунд

Модель	Ширина × Глубина × Высота, мм	Масса, кг	Потребительная мощность, кВт/В	Рабочая частота, Гц
ECO-Maxi «бэйсик» (привод без барабанов)	360 × 350 × 530	14,5	0,8 / 230	50 / 60
ECO-Maxi «магнетик» (комплектация не меняется)	360 × 350 × 530	20	0,8 / 230	50 / 60
ECO-Maxi «вэт»/«драй» (комплектация не меняется)	360 × 350 × 490	20 / 17	0,8 / 230	50 / 60

Технические параметры могут быть изменены без предварительного уведомления

ECO-Maxi «бэйсик» (привод без барабанов)

Стандартная комплектация:

- таймер;
- регулятор скорости вращения;
- штыковой затвор;
- автоматическое опознавание барабана;
- автоматическая смена направления движения в режиме магнитной обработки;
- дисплей.

Дополнительная комплектация:

- 6-литровый сменный барабан с наполнителем для магнитной полировки (5 кг);
- 6-литровый сменный барабан для мокрой обработки (5,5 кг);
- 6-литровый сменный барабан для сухой обработки (2,5 кг).

Наполнители

Для различных процессов обработки предлагается целый ряд специально адаптированных для применения в ECO-Maxi высококачественных наполнителей.

ECO-Maxi «магнетик» (комплектация не меняется)

Стандартная комплектация:

- таймер;
- регулятор скорости вращения до 2000 об./мин.;
- автоматическая смена направления движения;
- 6-литровый рабочий барабан;
- 160 г иголок из нержавеющей стали M 4/7;
- 1 литр компаунда SC 8.

ECO-Maxi «вэт»/«драй» (комплектация не меняется)

Стандартная комплектация:

- таймер;
- регулятор скорости вращения;
- штыковой затвор;
- 6-литровый рабочий барабан для мокрой обработки, включая дозатор и контейнер для запаса воды

или

- 6-литровый рабочий барабан для сухой обработки.

www.eco-maxi.de

ООО «Современные Ювелирные Технологии»

Россия, 197374, С.-Петербург, ул. Оптиков, д. 4
E-mail: ajtltd@mail.ru, info@otecru.com
Тел./Факс: +7-812-718-76-02
www.otecru.com